

資源循環

リサイクル事業・環境配慮型施工

Manufacturing processing
工事施工

Material sales

技術循環

新技術・新工法を、製品へフィードバック

会社概要

社名 武田機工株式会社
 創業 昭和27年3月10日
 資本金 1億円
 所在地 愛知県岡崎市欠町字金谷3番地1
 事業内容 豊田営業所・東浦営業所・豊橋営業所・額田工場・滝工場・土浦営業所
 役員
 [取締役社長] 武田 佳希
 [専務取締役] 山本 真平
 [専務取締役] 尾関 茂雄
 [取締役部長] 瀬川 盛雄
 [取締役部長] 白川 雅志
 [取締役部長] 山下 秀樹
 [取締役部長] 山口 稔
 [取締役部長] 高橋 忠和
 [執行役員] 澤田 博喜

従業員数 227名(パート8名含む) 男性135名・女性92名
 平均年齢 40.76歳
 事業内容 [設備工事業部] 給排水・衛生設備、消防設備、浄化設備、空調・換気設備、電気設備、土木工事、プラント設備の設計・施工
 [商事部] 配管材料、住宅設備機器、機械工具、空圧機器などの販売

主要取引先 [製造部] 配管プレハブ加工システムによる加工管の製造加工
 トヨタ自動車(株)、(株)アイシン、(株)ジェイテクト、ソニーグローバルM&O(株)、大和ハウス工業(株)、ゼネコン各社他
 愛知県、岡崎市、豊田市、(敬称略)

取引銀行 三菱UFJ銀行 岡崎支店、岡崎信用金庫 根石支店、みずほ銀行 岡崎支店、名古屋銀行 岡崎支店(敬称略)
 業績
 令和2年度 売上高: 111億円
 令和3年度 売上高: 111億円
 令和4年度 売上高: 120億円
 令和5年度 売上高: 131億円
 令和6年度 売上高: 166億円

取締役社長 役員会					
岡崎本社	滝工場	豊田営業所	東浦営業所	豊橋営業所	額田工場
設備工事業部	現場部	設備工事業部	設備工事業部	設備工事業部	製造部
商事部		商事部	商事部	商事部	商事部
総務部		総務部	総務部	総務部	総務部

建設業許可: 国土交通大臣許可 (R6.11.20)
 管工事業・水道施設工事業・土木工事業・とび・土工工事業 (特-6) 第27617号
 消防設備工事業・電気工事業・機械器具設置工事業・解体工事業 (般-6) 第27617号

マネジメントシステム
 ISO9001 認証取得、ISO14001 認証取得

沿革

1952(昭和27年) 資本金50万円にて武田機工株式会社を岡崎市朝日町に設立
 1953(昭和28年) 資本金を100万円に増資
 設備工事業部・商事部の2部門制を新設
 1959(昭和34年) 豊田出張所を豊田山之手75に開設
 1965(昭和40年) 本社社屋が岡崎市朝日町2-7に完成
 1970(昭和45年) 豊田営業所を豊田市舞町5-14に移転
 1972(昭和47年) 資本金を2,000万円に増資
 1974(昭和49年) 本社社屋を現住所に移転
 1986(昭和61年) 田原営業所開設
 1996(平成8年) 本社商事部棟を現住所に改築
 1998(平成10年) 額田工場を岡崎市桜井寺町に開設
 2002(平成14年) 資本金6,000万円に増資
 2005(平成17年) 東浦営業所開設
 2008(平成20年) 東浦営業所へ安城営業所を統合
 2011(平成23年) 豊田営業所を現住所に移転
 2013(平成25年) 資本金を1億円に
 2016(平成28年) 田原営業所を豊橋工場に移転
 2017(平成29年) 土浦営業所を茨城県土浦市に開設
 2019(令和元年) 滝工場を岡崎市滝町に開設

武田機工株式会社

岡崎本社
 〒444-0011 岡崎市欠町字金谷3番地1
 ●設備工事業部 Tel.0564-26-5120 Fax.0564-26-5125
 ●設計課 Tel.0564-26-5123 Fax.0564-26-5126
 ●商事部 Tel.0564-26-5110 Fax.0564-26-5115
 ●総務部 Tel.0564-26-5130 Fax.0564-26-5128

滝工場
 〒444-3173 岡崎市滝町追ノ狭間8番地1
 ●現業部 Tel.0564-66-4110 Fax.0564-66-4111

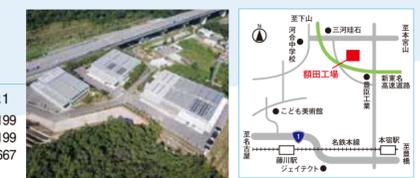
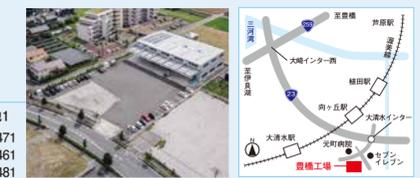
豊田営業所
 〒473-0902 豊田市大林町7丁目77番地1
 ●第1設備工事業部 Tel.0565-28-2451 Fax.0565-28-2454
 ●設計課 Tel.0565-28-2455 Fax.0565-27-9092
 ●第2設備工事業部 Tel.0565-28-2470 Fax.0565-27-9092
 ●商事部 Tel.0565-28-9100 Fax.0565-27-5236
 ●総務部 Tel.0565-28-2690 Fax.0565-26-9325

東浦営業所
 〒470-2101 知多郡東浦町大字森岡字柴北60番地15
 ●設備工事業部 Tel.0562-85-0083 Fax.0562-85-0084
 ●商事部 Tel.0562-85-0080 Fax.0562-85-0260
 ●総務部 Tel.0562-85-0160 Fax.0562-85-0161

豊橋営業所
 〒441-8132 豊橋市南大清水町元町317番地1
 ●設備工事業部 Tel.0532-29-3470 Fax.0532-29-3471
 ●商事部 Tel.0532-29-3460 Fax.0532-29-3461
 ●総務部 Tel.0532-29-3480 Fax.0532-29-3481

額田工場
 〒444-3626 岡崎市桜井寺町字川向9番地1
 ●額田第1工場 Tel.0564-82-2811 Fax.0564-82-2199
 ●額田第2工場 Tel.0564-82-2811 Fax.0564-82-2199
 ●額田第3工場 Tel.0564-82-4666 Fax.0564-82-4667
 (額田リサイクル工場)

土浦営業所
 〒300-4102 茨城県土浦市本郷字原山20番地19
 ●設備工事業部 Tel.029-846-1025 Fax.029-846-1026
 ●商事部 Tel.029-846-1015 Fax.029-846-1016
 ●製造部 Tel.029-846-1007 Fax.029-846-1008
 ●総務部 Tel.029-846-1001 Fax.029-846-1002



武田機工株式会社

Loop-Line Technology

工事施工、材料販売、製造加工の
 トライアングル体制が、
 ハイレベル循環技術を実現

当社独自のサービス体制で、
 お客様のご要望にお応えします！

高効率循環
 空気・水などを
 効率よく届けます

武田機工株式会社は、昭和27年の創業以来、この三河の地で、水・空気を主とする配管・空調システム業務に従事してまいりました。

堅実な企業活動を第一義とし、お客様のご要望に最大限にお応えするよう日々努め、今日では数多くのお客様より厚いご信頼とご支持を頂いております。その中でも、自動車産業を始めとする企業各社様や諸官庁の皆様には格別のご愛顧を賜り、大変感謝申し上げます。

今後は、今までに培ってきた技術や経験を地域社会や地球環境に還元しながら、法遵守、省エネルギー・CO₂削減、デジタル技術等への取り組みを基軸に、「技術革新」に力を注ぎ、総合設備業として更なる発展を目指してまいります。

関係各位様にはこれからも、いっそうのご愛顧とご指導を賜りますよう、心からお願い申し上げます。

取締役社長 武田佳希

Plumbing work

Material sales

Loop-Line Technology

Plumbing work

材料販売

Manufacturing processing

商事部門

配管資材 住宅設備機器の販売

工事部・製造部との連携から生まれる提案。

現場の最前線である設備工事部門と、現場に合わせた加工管を提供できる製造部門との連携が、信頼の要。商事部の持つ豊富な商品知識に2部門の技術・情報を掛け合わせるにより、「現場で本当に役立つものは何か。」「お客様にとってメリットがある商材は何か。」ということを常に意識した提案を行うことができます。



設備工事部門

プラント配管、水道・空調配管の設計施工

幅広いノウハウを持つ設計・施工技術者集団。

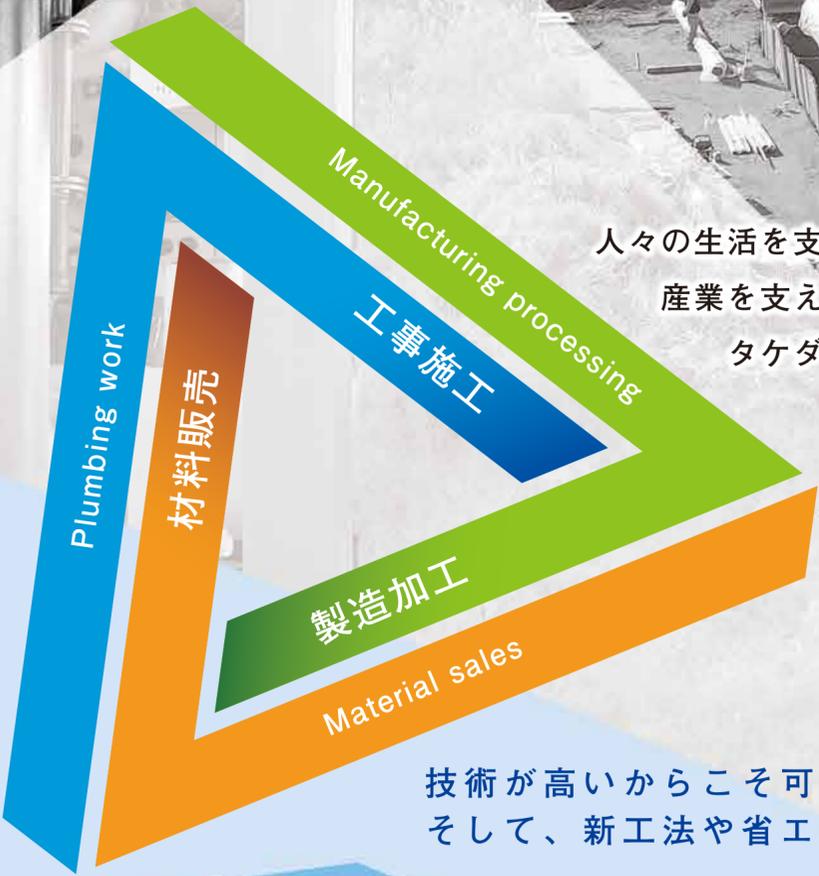
長い歴史から生まれた、工事施工・材料販売・製造加工のトライアングル体制。その技術面を支えるのは人。多数の国家資格保有者を擁する技術者集団が工事施工の品質と安全を保証します。

■ 取得資格



工場内の成型機周辺にタンクをもつユニットを個別に設置することにより水質・水温・水量を安定化させ、不良率およびトラブル件数を大幅に低減させます。

トヨタ自動車(株)様をはじめとして、R5年現在でおよそ451台の納入実績があります。



人々の生活を支える公共工事から
産業を支える工場プラント設備工事まで
タケダの歴史は皆様とともに。

技術が高いからこそ可能な、高品質と低コスト。
そして、新工法や省エネルギーを積極的に提案。

■ 自社開発 (金型個別冷却装置)

製造部門

配管プレハブ加工事業
塩ビ管リサイクル事業

配管工事の新しいスタイルを提案。



■ 配管プレハブ加工システムとは?

弊社工場内の自動加工機で加工管を一貫製作する仕組みです。加工済みのプレハブユニット品を出荷することで現地作業を軽減し、配管工事の品質と作業効率の向上を実現します。

■ プレハブ加工システムのメリットは?

工場でのプレハブ加工により、高品質、工期短縮、低価格、作業安全、環境保全を同時に達成することでトータルコストダウンが図れます。

■ 機械設備例



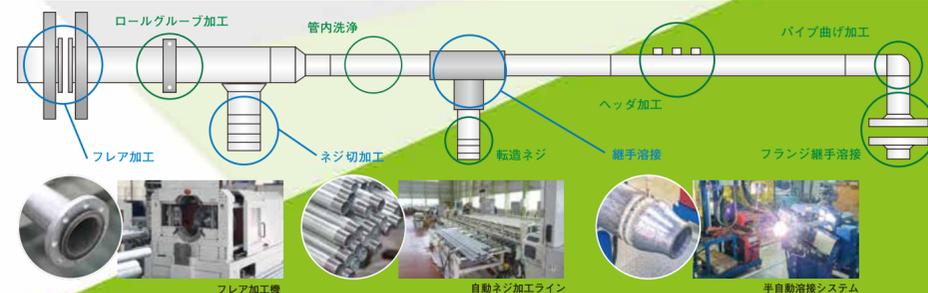
〈パイブコースター (プラズマ切断機)〉
50A~600A まで対応。切断・穿孔を連続加工します。

〈サドル自動溶接ロボット〉
65A~200A まで対応。

■ 配管プレハブ加工の流れ



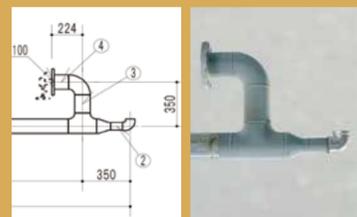
■ 配管加工例



主要取扱商品

■ 防災関連

・プレハブ配管 ・防災機器 他



■ プラント・住宅用資材

銅管、樹脂配管、管継手、塩ビ管、バルブ、ポンプ、ダクト 等
・空調設備機器 ・空圧機器 ・電動用品、工具 他



■ 住宅関連設備機器

・バスルーム ・システムキッチン ・衛生陶器
・給湯器 ・水栓金具 ・排水金具 ・ソーラーシステム 他

